

明治三十六年創業造り酒屋

# 尊皇蔵元

山崎合資会社 西尾市西幡豆町柿田57  
http://www.sonnoh.co.jp TEL(0563)-62-2005

ホームページは  
こちらから。



## 清酒 げんげん 受賞酒 幻々

兵庫県産「山田錦」  
精米歩合40%  
大吟醸原酒  
アルコール度数・17.5%



720ml

名古屋国税局酒類鑑評会  
優等賞受賞酒

受賞酒ならではの本物の味を  
お楽しみください。

やや辛口(当社比)  
飲み方: 冷や

数量  
限定

## 清酒 げんげん 平原酒 幻々 木箱入

兵庫県産「山田錦」  
精米歩合40%  
大吟醸原酒  
アルコール度数・17.5%



720ml

最も技術と感性の必要な製法で  
各々の工程を精根こめて行いました。  
当蔵の最高級酒です。華やかな香りと  
軽快な口当たりのお酒。

やや辛口(当社比)  
飲み方: 冷や

## 清酒 オク 夢山水浪漫 奥

愛知県産「夢山水」  
精米歩合50%  
純米大吟醸原酒  
アルコール度数・17.5%



720ml

「奥」を土台とし、奥三河の高品質な酒米  
「夢山水」に更に磨きをかけ、その持ち味を  
最大限に引き出しました。濃醇な味わいの  
中にしなやかさを併せ持ったお酒です。

やや辛口(当社比)  
飲み方: 冷や

## 清酒 オク 生 夢山水十割

愛知県産「夢山水」  
精米歩合60%  
純米吟醸原酒  
アルコール度数・18.5%



1800ml・720ml

華やかな香りがあり、しかも  
”とろみ”のある濃醇なお酒です。  
本生酒ならではのフルーティーな香り  
をお楽しみください。

やや辛口(当社比)  
飲み方: 冷や

要冷蔵  
生酒

## 清酒 やまざきかもし 山崎醸 春の蔵出し

愛知県産「夢山水」  
精米歩合55%  
純米吟醸原酒  
アルコール度数・16%



720ml

本年度に醸造した新酒を立春まで  
生のまま調熟させ、ほどよい熟成状態  
でお届けします。  
さわやかな香りと のどごしの本生原酒。

やや辛口(当社比)  
飲み方: 冷や

要冷蔵  
生酒

## 清酒 やまざきかもし 山崎醸 春かすみ

愛知県産「夢山水」  
精米歩合55%  
純米吟醸原酒  
アルコール度数・16%



720ml

本年度に醸造した新酒をうすにごりにして  
調熟させた、微発泡でさわやかな香りと  
のどごしの本生原酒。

やや辛口(当社比)  
飲み方: 冷や

要冷蔵  
生酒

## 清酒 たきび 山口純米 焚火

愛知県産「若水」  
精米歩合70%  
特別純米酒  
アルコール度数・16%



1800ml・720ml

穏やかで上品な香りがあり、  
とてもキレの良い辛口のお酒です。  
お燗をしても美味しくいただけます。

辛口(当社比)  
飲み方: 常温・燗

## 甘酒 いちこうじ ノンアルコール吟醸甘酒 一糀。

愛知県産「夢吟香」  
精米歩合60%  
アルコール度数・0.00%



500g

吟醸麴を全量使用。  
日本酒造りの極みである、  
吟醸酒造りの技を甘酒造りに  
生かした、高品質の甘酒です。

飲み方: 冷や・温

## 甘酒 いちこうじ ノンアルコール甘酒 一糀。

愛知県産「夢吟香」  
精米歩合70%  
アルコール度数・0.00%



抹茶入り 500g

《西尾の抹茶》  
蔵元に代々伝わる製法により高品質な  
手造り甘酒。抹茶の香りと苦味が加わり、  
心地よい味わいに仕上がりました。

飲み方: 冷や・温

## 甘酒 いちこうじ ノンアルコール甘酒 一糀。

愛知県産「夢吟香」  
精米歩合70%  
アルコール度数・0.00%



古代米入り 500g

蔵元に代々伝わる製法による高品質な  
手造り甘酒。古代米(赤米紫)を加える  
ことにより旨みが増し程よい食感  
をお楽しみ下さい。

飲み方: 冷や・温

夢山水十割 奥の肩ラベル ■お酒は20歳になってから。  
■飲酒運転は法律で禁止されています。

**生** : 12月~4月  
本生酒ならではの「フルーティな香り」を  
お楽しみ下さい。

**若** : 4月~8月  
火入後に低温貯蔵し、ほどよく落ち着いた  
「さわやかな味」です。

**旬** : 9月~3月  
半年間の貯蔵を経て熟成された落ち着いた  
「まろやかな味」です。

**熟** : 通年  
一年間の貯蔵を経てさらに熟成された奥行きのある  
「深い味わい」が特長。