

明治三十六年創業造り酒屋

尊皇蔵元

ホームページは
こちらから。



山崎合資会社 西尾市西幡豆町柿田57
http://www.sonnoh.co.jp TEL(0563)-62-2005

清酒 げんげん 受賞酒 幻々

兵庫県産「山田錦」
精米歩合40%
大吟醸原酒
アルコール度数・17.5%



720ml

名古屋国税局酒類鑑評会
優等賞受賞酒

受賞酒ならではの本物の味を
お楽しみください。

やや辛口(当社比)
飲み方: 冷や

数量
限定

清酒 げんげん 零原酒 幻々 木箱入

兵庫県産「山田錦」
精米歩合40%
大吟醸原酒
アルコール度数・17.5%

720ml



最も技術と感性の必要な製法で
各々の工程を精根こめて行いました。
当蔵の最高級酒です。華やかな香りと
軽快な口当たりのお酒。

やや辛口(当社比)
飲み方: 冷や

清酒 オク 夢山水浪漫 奥

愛知県産「夢山水」
精米歩合50%
純米大吟醸原酒
アルコール度数・17.5%

720ml



「奥」を土台とし、奥三河の高品質な酒米
「夢山水」に更に磨きをかけ、その持ち味を
最大限に引き出しました。濃醇な味わいの
中にしなやかさを併せ持ったお酒です。

やや辛口(当社比)
飲み方: 冷や

清酒 やまざきかもし ゆめぎんが 山崎醸 夢吟香DREAM

愛知県産「夢吟香」
精米歩合50%
純米大吟醸原酒
アルコール度数・16%



1800ml・720ml

愛知県が育成した新品種酒米「夢吟香」と
三ヶ根山麓の伏流水で醸した純米大吟醸酒
です。華やかな香りで幅のある豊かな味わい
のお酒です。

やや辛口(当社比)
飲み方: 冷や

清酒 オク 夢山水十割 奥 旬

愛知県産「夢山水」
精米歩合60%
純米吟醸原酒
アルコール度数・18.5%

1800ml・720ml



華やかな香りがあり、“とろみ”が
魅力の濃いお酒です。
半年間の貯蔵を経て、熟成された
落ち着きのある「まろやかな味」です。

やや辛口(当社比)
飲み方: 冷や

清酒 たきび 若水辛口原酒 焚火 旬

愛知県産「若水」
精米歩合60%
純米吟醸原酒
アルコール度数・17.5%



720ml

穏やかで上品な香りがあり、
とてもキレの良い辛口のお酒です。
お料理を引き立てる食中酒として
お勧めです。

辛口(当社比)
飲み方: 冷や・燗

清酒 やまざきかもし 山崎醸 純米酒

愛知県産「あいちのかおり」
精米歩合70%
純米酒
アルコール度数・15.5%



720ml

上品な香りで、ふくらみがあり
キレの良い酒質。
このまま冷やでお飲みください。
お燗をしても美味しくいただけます。

辛口(当社比)
飲み方: 冷や・燗

甘酒 いちこうじ ノンアルコール吟醸甘酒 一糀。

愛知県産「夢吟香」
精米歩合60%
アルコール度数・0.00%



500g

吟醸麴を全量使用。
日本酒造りの極みである、
吟醸酒造りの技を甘酒造りに
生かした、高品質の甘酒です。

飲み方: 冷や・温

甘酒 いちこうじ ノンアルコール甘酒 一糀。

愛知県産「若水」
精米歩合70%
アルコール度数・0.00%



抹茶入り 500g

《西尾の抹茶》
蔵元に代々伝わる製法により高品質な
手造り甘酒。抹茶の香りと苦味が加わり、
心地よい味わいに仕上がりました。

飲み方: 冷や・温

甘酒 いちこうじ ノンアルコール甘酒 一糀。

愛知県産「若水」
精米歩合70%
アルコール度数・0.00%



古代米入り 500g

蔵元に代々伝わる製法による高品質な
手造り甘酒。古代米(赤米紫)を加える
ことにより旨みが増し程よい食感
をお楽しみ下さい。

飲み方: 冷や・温

夢山水十割 奥の肩ラベル ■お酒は20歳になってから。
■飲酒運転は法律で禁止されています。

生 : 12月~4月
本生酒ならではの「フルーティな香り」を
お楽しみ下さい。

若 : 4月~8月
火入後に低温貯蔵し、ほどよく落ち着いた
「さわやかな味」です。

旬 : 9月~3月
半年間の貯蔵を経て熟成された落ち着きのある
「まろやかな味」です。

熟 : 通年
一年間の貯蔵を経てさらに熟成された奥行きのある
「深い味わい」が特長。